

SOLUÇÕES PARA ÁGUA PRESSURIZAÇÃO

wilo



PE



E-MHIL



MHIKE / PBI-L



MHIKE-D / PBI-LD



SIBOOST



PRODUZIDO
NO BRASIL



COR MVIE

WILO BRASIL

11 2923-WILO (9456)
wilo@wilo-brasil.com.br
www.wilo-brasil.com.br

Av. José Alves de Oliveira, 4350
Distrito Industrial Jundiaí/SP
CEP 13213.105

HIDROVOLT DISTRIBUIDORA LTDA

19 3213-8003
vendas@hidrovolt.com.br
www.hidrovolt.com.br

Av. Marechal Rondon, 1070
Jardim Chapadão - Campinas/SP
CEP 13070.172

Distribuidor Autorizado

HIDROVOLT

wilo

PRESSURIZADORES

Características Gerais PE

- Economia de energia: Max economia de energia de 20% com tecnologia de inversor
- Operação automática: Sistema de controle de pressão pelo sensor
- Anti-Corrosão
- 3 Velocidades
- Função de proteção e alarme

Aplicações

- Pressurização para a construção residencial
- Aumento de pressão para água quente
- Pressurização de Cobertura

Características Gerais E-MHIL / MHIKE / PBI-L

- Sistema com 01 ou 02 bombas - não auto-escorvante e inversores de frequência
- Bomba em aço inoxidável em construção monobloco
- Conexão Roscada
- Motor de corrente alternada com proteção térmica do motor integrada
- Revezamento de funcionamento entre as bombas (para versão com 2 bombas)
- Evita problemas com abastecimento em caso de falha em uma das bombas
- Tanque hidropneumático de 2 e 4L - Menor espaço requerido para instalação do sistema

Dados Técnicos E-MHIL / MHIKE / PBI-L

- Temperatura de trabalho: até 50°C
- Alimentação elétrica: 1~220V ou 3~220V 50/60 Hz
- Pressão máxima de trabalho: 10 bar
- Tipo de proteção IP X4

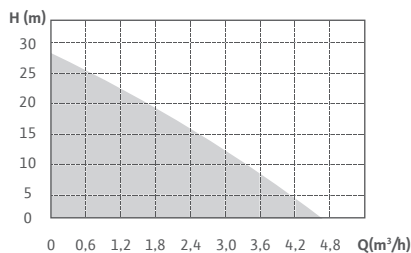
Aplicações

- Para o abastecimento de água potável/reuso em aplicações que requerem pressão constante:
- Abastecimento de água e pressurização
- Circulação de água de refrigeração
- Sistemas de extinção de incêndios
- Sistemas de lavagem
- Irrigação

Q max 4,5m³/h
H max 28 mca



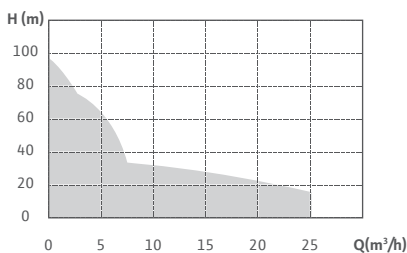
PE



8m³/h
55 mca



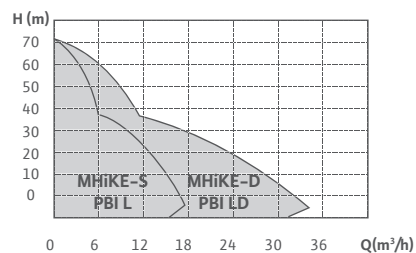
E-MHIL



16m³/h 70 mca
32m³/h 70 mca



MHIKE (D) / PBI-L (D)
(1 ou 2 BOMBAS)



Características Gerais

- Sistema com 01 a 04 bombas - Inversores de frequência individuais
- Todos os componentes em contato com fluido fabricados em Aço Inoxidável
- Sistema pré-programado de fábrica
- Design compacto - Fácil instalação/retrofit
- Interface de configuração simples através de um único botão ("red button")
- Possibilidade de comunicação remota (Bacnet, Modbus e LON)
- Tanque hidropneumático de 8L - Menor espaço requerido para instalação do sistema

Dados Técnicos

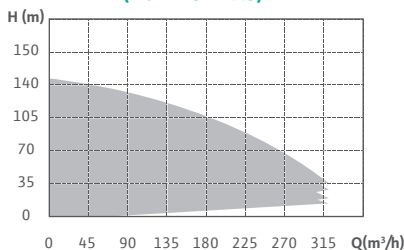
- Vazão Máxima: 660 m³/h (equipamentos com vazões superiores podem ser fornecidos sob encomenda)
- Máxima Altura manométrica: 157 mca (equipamentos com alturas manométricas superiores podem ser fornecidos sob encomenda)
- Temperatura de trabalho: até 50°C (opcional até 70°C)
- Alimentação elétrica: 3~220/380/400V / 60 Hz
- Pressão máxima de trabalho: 16 bar (opcional 25 bar)
- Proteção contra funcionamento a seco como opcional

Aplicações

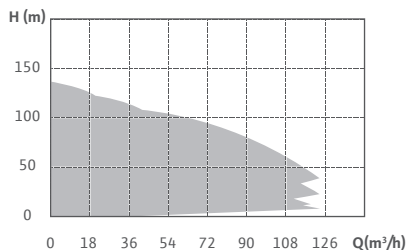
- Para o abastecimento de água potável/reuso em aplicações que requerem pressão constante
- Edifícios residenciais, comerciais ou industriais
- Municipalidades
- Hotéis
- Hospitais
- Irrigação



SIBOOST SMART HELIX VE
(1 a 4 BOMBAS)



COR HELIX VE (1 a 4 BOMBAS)



COR MVIE (1 a 4 BOMBAS)

